

PARANCHI PER SOLLEVAMENTO

CILINDRI SU ASSORTIMENTI DI CARDERIA



VANTAGGI PRINCIPALI:

I principali vantaggi dati dall'impiego di questi impianti sono:

- il personale addetto alla manutenzione non deve più sollevare carichi molto gravosi (per la legislazione vigente un operatore non può sollevare un carico maggiore di 30 Kg.) e di conseguenza si riduce notevolmente il rischio di infortunio

Alloggiamenti è molto più precisa e lineare, quindi diminuzione degli urti sulle parti meccaniche e soprattutto sulle guarnizioni

- notevole diminuzione dei tempi di smontaggio e rimontaggio delle macchine dovuta alla praticità di movimentazione

MAIN ADVANTAGES:

The main advantages of these installations are:

- The maintenance staff has not to lift very heavy loads (according to the actually in force legislation an operator is not allowed to lift loads having a weight of more than 30 Kg.) and as a consequence the risk of accidents is reduced considerably

from their housings is much more precise and linear and this means a decrease of impacts and shocks on the mechanical parts and especially on the clothings of the cards

- considerable reduction of the disassembling and assembling times of the machines thanks to its moving practicability



PARANCHI PER SOLLEVAMENTO CILINDRI SU ASSORTIMENTI DI CARDERIA

Il sistema di sollevamento per lo smontaggio dei cilindri da noi prodotto, prevede l'impiego di due paranchi elettrici a catena; i quali verranno appesi ai carrelli di traslazione inseriti su due monorotaie aeree e unite fra loro da una trave. Essendo le monorotaie installate in parallelo, sopra e lungo i lati dell'assortimento; possiamo far traslare a traino manuale la trave lungo tutta la linea di carde

e oltre, per il carico e lo scarico dei cilindri sopra gli appositi carrelli. Alla pulsantiera di comando pensile unica per i due paranchi che devono agire contemporaneamente, viene unita una maniglia con un cavo d'acciaio collegato alla trave, per facilitarne il tiro durante la traslazione. I paranchi impiegati sono di ottima qualità ed offrono le seguenti caratteristiche:

Motore autofrenante conico a spostamento assiale. Il motore è predisposto per due velocità di sollevamento, veloce e lenta, ed è previsto per le tensioni trifasi e monofasi a 50 e 60 Hz. Tutti i pignoni e gli ingranaggi del riduttore sono bonificati, temperati e lubrificati per lunghi periodi di utilizzo, non necessitano di manutenzione. Frizione contro i sovraccarichi regolabile dall'esterno per consentire una più agevole registrazione.

Finecorsa della catena alzata.

Comando con apparecchiatura di bassa tensione, le marce - veloce e lenta - vengono comandate con il comando a contattori senza commutatori manuali con tensione ausiliare 48 V.

Le monorotaie sono realizzate in profilati speciali di acciaio in spezzoni di varie lunghezze giungibili fra loro, con sezione e profilo molto resistenti dimensionati per carichi fino a 2000 Kg.

Per il ns. impiego con carichi molto più esigui, tali caratteristiche offrono il vantaggio di poter ancorare le monorotaie con un numero limitato di sospensioni (una ogni 7 mt.); il vantaggio di ciò è particolarmente apprezzabile quando le monorotaie non si possono ancorare alle soffittazioni

del fabbricato e si devono sospendere a dei portali ancorati a terra; in questo caso avremo un numero molto ridotto di colonne che creano sempre impedimento al passaggio degli operatori lungo i fianchi delle macchine.

PARANCHI PER SOLLEVAMENTO

CILINDRI SU ASSORTIMENTI DI CARDERIA

HOISTS FOR THE LIFTING OF THE CYLINDERS ON CARDING SETS

Our lifting system for the disassembling of the cylinders employs the use of two chain electric hoists, which are hung on the shifting carriages, that are placed onto two overhead monorails, and which are connected between them by a beam.

Since the monorails are parallelly installed, above and alongside the carding sets, you can let the beam shift manually along the whole line of the carding set and further, for the loading and unloading of the cylinders above the carriages.

The hanging push buttons board, that serves both the two hoists, that must work simultaneously, is equipped with a handle complete with a steel cable, that is connected with the beam, to make easier its pulling during the shifting.

The employed hoists are of excellent quality and they have the following features: self-braking conical motor with axial shifting. The motor is arranged for two lifting speeds, fast and slow and it is arranged for the three-phases and single phases voltages at 50 and 60 Hz. All the pinions and gears of the gearbox are hardened and tempered and lubricated for long run periods and they do not need any maintenance.

Clutch against overloads, adjustable from the outside to allow an easier adjustment. Limit switch for the chain.

Control by low voltage equipment, the speeds - fast and slow - are driven by the contactor control without any manual switches with auxiliary voltage 48 V.

The monorails are made up of special profile irons in sections of different lengths, that can be connected among them, having a very resistant section and profile, that are sized to bear loads up to 2000 Kg.

In the case of use with very smaller loads, these features offer the advantage to anchor the monorails using a limited numbers of suspensions (one each 7 meters); this advantage is very important when it is not possible to anchor the monorails to the ceiling of the building and they must be hung with portal frames, that are fastened onto the floor; in this case you will have a reduced number of columns, that always give obstacles for the passage of the operators along the sides of the machines..

